



**MOUTON RIVOM**



## **HERRAMIENTAS**

**EN CARBURO DE TUNGSTENO**

El arte de dominar las formas

## **Máquinas**

RECTIFICADORAS DE INTERIORES

TORNOS DE PULIDO

CABEZAS DE RASURADO

MOUTON RIVOM es líder mundial en herramientas de carburo de tungsteno por la extensión de sus rangos desde dados de trefilación pasando por las formas más complejas hasta matrices de extruído.

La fuerza del grupo estriba en la habilidad para proveer soluciones a la medida de nuestros clientes en todos los sectores de la industria.

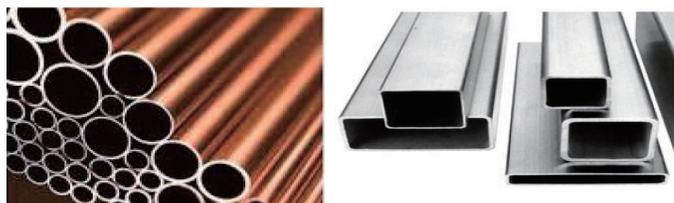
## Herramientas en carburo de tungsteno

- Herramientales de estampado
- Herramientas de recorte de plato-planchado
- Herramientas de extrusion indirecta
- Herramientales de extrusión y de acabado de tubos
- Herramientas para estirado
- Hileras especiales
- Herramientales para trefilado de alambre
- Herramientas de extrusión

## Máquinas

- para el rectificado de hileras para el trefilado de carburo de tungsteno
- Tornos de pulido
- para alambre metálico

## Campos de aplicación



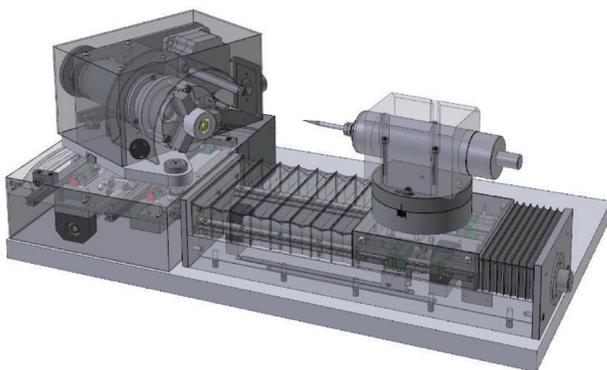
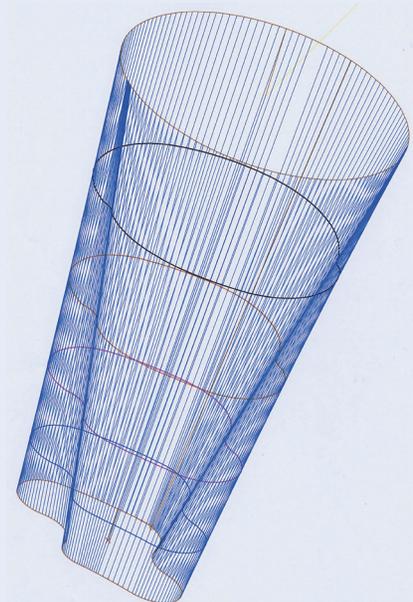
## NUESTRO SABER-HACER

- Esmerilado de baquelita y pulido manual.
- 6 tipos de encogimiento (aceros contráctiles, carburos adaptados a la necesidad final, aceros especiales).
- Elección de los materiales utilizados (aceros de contracción, carburos adaptados al uso final, aceros especiales)



## I&D

- Diseño de herramientales asistido por CAD-CAM de acuerdo a la necesidad del cliente (maquinado, material trefilado, sección preliminar, sección final).
- Propuestas de soluciones técnicas.
- Colaboración con empresas OEM productoras de máquinas para extrusión.



## DESARROLLO DE NUESTRO DISEÑO Y DE MANUFACTURA:

Requerimientos para uso → interno  
 diseño → manufactura → pruebas →  
 mejoras → cliente externo →  
 retroalimentación interna y externa →  
 mejoras.

## DISEÑO A LA MEDIDA

## HERRAMENTALES DE ESTAMPADO

**DISEÑO :** “encogimiento especial”, insertos segmentado de acuerdo al uso más pesado de la industria: forja de materiales muy elaborados o muy grandes.

**Campos de aplicación :** automotriz, aeronáutica, construcción, etc.

### MATRICES DE ESTAMPADO Y PUNZONES



### DADOS DE ESTAMPADO



### HERRAMENTALES DE ESTAMPADO EN FRÍO Y EN CALIENTE





PLANCHADO  
(Diámetro interno 300mm)



Hileras de extrusión para la industria de cosméticos



Herramientales para la producción de municiones



**MATRICES Y PUNZONES**  
para aerosoles, latas y tubos flexibles



**MATRICES, PUNZONES Y MISCELANEOS**  
para baterías



PRODUCTOS ESPECIALES FABRICADOS CON NUESTROS  
HERRAMENTALES



MATRICES DE EXTRUSIÓN



DADOS Y MANDRILES PARA ACABADO DE TUBOS



HERRAMIENTAS PARA FORMACIÓN DE METAL

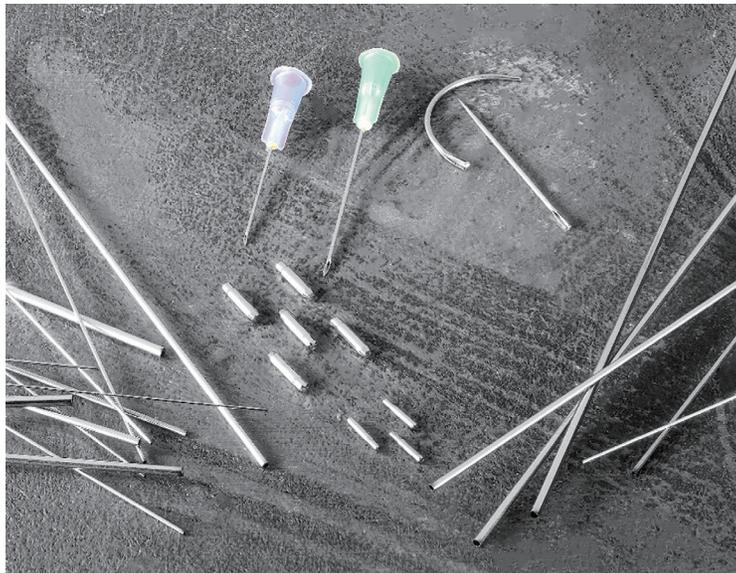
MATRICES Y PUNZONES DE FORMAS CILÍNDRICAS Y ESPECIALES

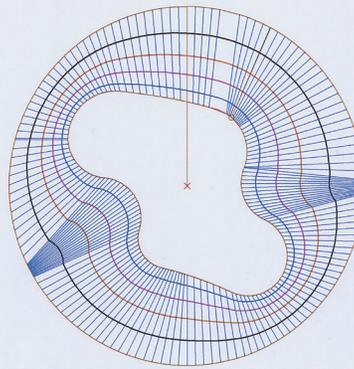
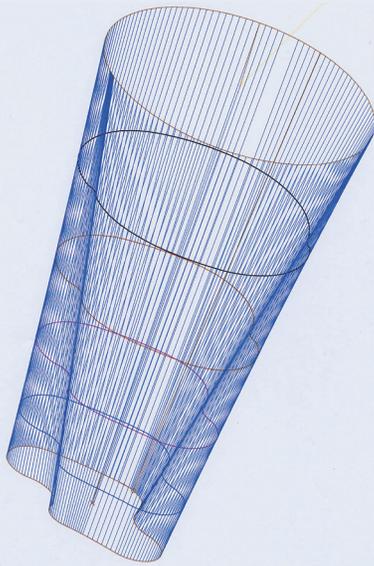


MANDRILES CON RANURAS HELICOIDALES



MATRICES PARA EXTRUSIÓN DE MINI TUBOS





**PERFIL:** alguna forma posible en el 3D (el cono evolutivo)

- TODAS LAS DIMENSIONES DESDE 0,5MM HASTA 160 MM CON
- TOLERANCIA DE : +/- 0,005mm
- CONTROL DIMENSIONAL ASISTIDO POR COMPUTADORA

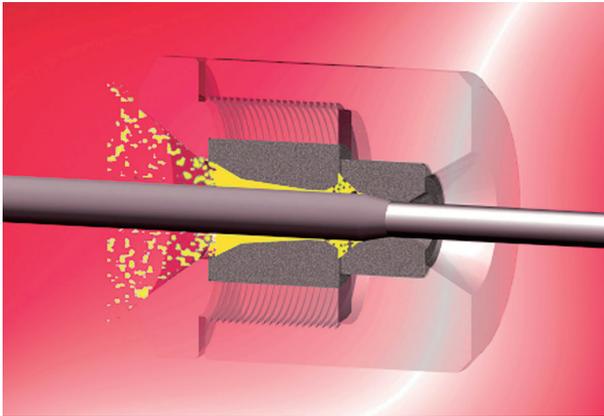
## PRODUCTOS MANUFACTURADOS CON NUESTROS HERRAMENTALES



DIBUJO MUERE



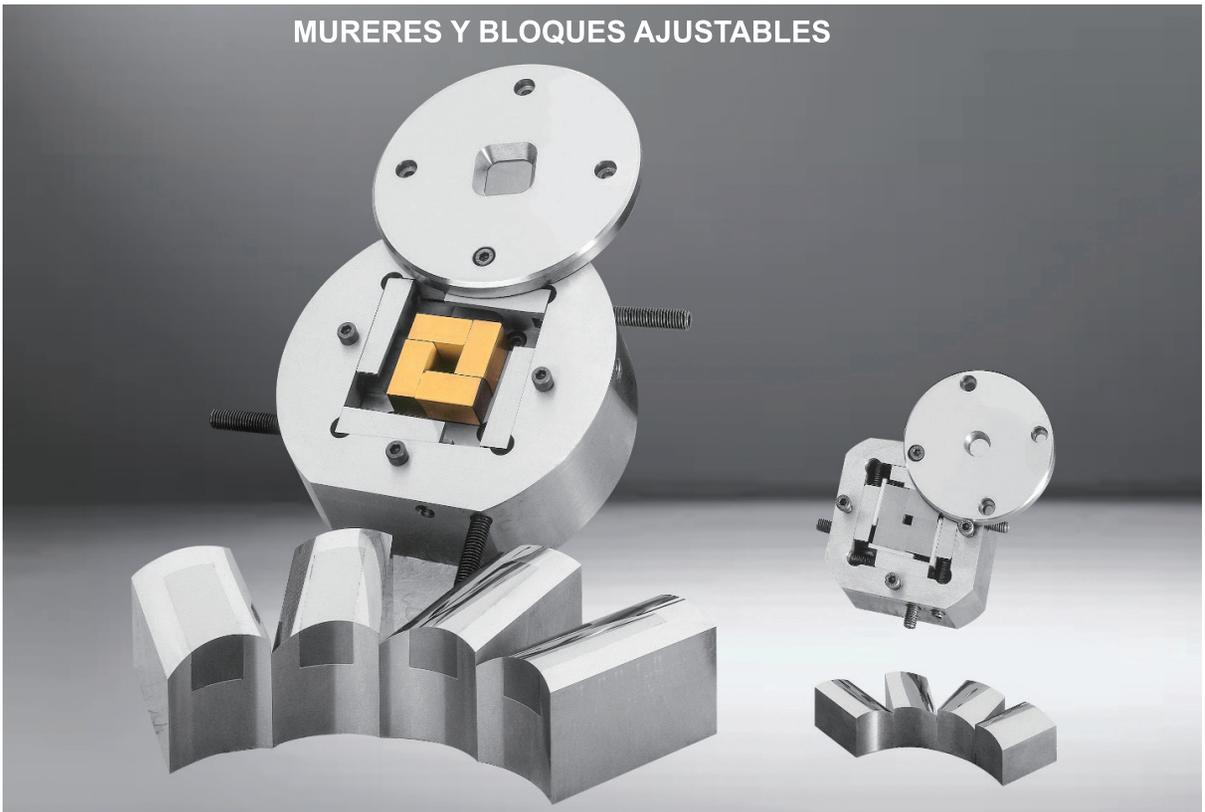
HILERAS DE PRESIÓN



RODILLOS PARA GUÍA  
HERRAMIENTAS PARA GUÍA Y ROLADO



MURERES Y BLOQUES AJUSTABLES



## HILERAS, PUNZONES Y GUÍAS PARA LA INDUSTRIA DEL CABLE Y DEL ALAMBRE

### LA GAMA COMPLETA DE LABRADOS DE PROTUBERANCIA :

- Acero
- Carburo de tungsteno
- Diamante
- Cable simple
- De dos cables
- Multicables
- Cable plano, etcétera



### RODILLOS GUÍA DE ALAMBRE Y DADO DE EXTRUSIÓN

PARA FABRICACIÓN DE VARILLA DE SOLDADURA





## IG100 A

Máquina de molienda automática horizontal

- Muela  $\varnothing 100\text{mm}$
- Computadora con panel digital
- Para dados de  $\varnothing 0.80$  hasta  $\varnothing 30\text{mm}$
- Precisión de la máquina :  $5\mu\text{m}$
- Precisión angular :  $\pm 30''$
- Inclinación angular motorizada (0 a  $75^\circ$ )
- Gestión de los ejes por motor paso a paso permitiendo un avance a micrón
- Memorización de cinco operaciones por modo aprendizaje sobre la primera pieza
- Repetición de las operaciones memorizadas para reproducción del perfil idéntico
- Diferentes husillos disponibles (elección según la materia y des los diámetros a rectificar)
- Espació de trabajo totalmente cerrado por la seguridad del usuario



## IG100 C

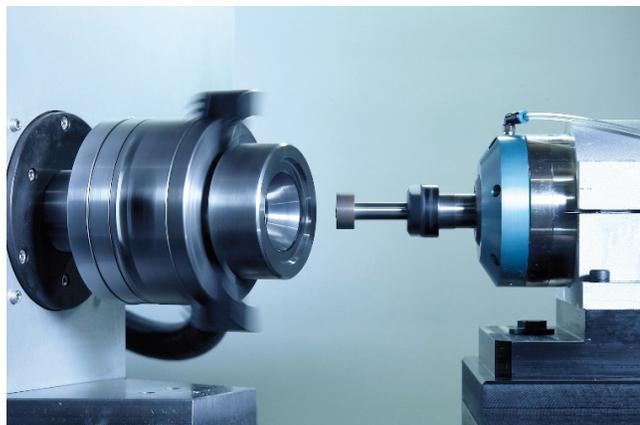
Máquina de molienda automática horizontal

- VERSIÓN CLÁSICA SIN CÁRTER EXTERIOR

## IG125 A

Máquina de molienda mojada automática horizontal

- Muela  $\varnothing 125\text{mm}$  o  $\varnothing 160\text{mm}$
- Computadora con panel digital
- Para dados hasta  $\varnothing 70\text{mm}$
- Precisión de la máquina :  $5\mu\text{m}$
- Simple uso
- Gestión de los ejes por motor paso a paso permitiendo un avance a micrón
- Memorización de cinco operaciones por modo aprendizaje sobre la primera
- Inclinación angular motorizada ( $0$  a  $75^\circ$ )
- Precisión angular :  $\pm 30''$
- Repetición de las operaciones memorizadas para reproducción del perfil idéntico
- Diferentes husillos disponibles (elección según el material y los diámetros a rectificar)
- Espacio de trabajo totalmente cerrado por la seguridad del usuario



- Engrasado centralizado centralizado para un mantenimiento simplificado
- Sistema de lubricación para un mejor rectificado, semiacabado y acabado

## TORNOS DE POLIDO

Nuestros tornos manuales están diseñados para el pulido de diferentes tipos de piezas y materiales. También están equipados con diferentes dispositivos de seguridad, variadores electrónicos de velocidad y frenos.

### MP1

#### Torno de pulido

- Equipado de un mandril de  $\varnothing 80$  mm
- Mandril totalmente caracterizado para asegurar la seguridad del operador
- Motor a variable velocidad : 0-1500 o 0-3000 rev/min
- Presencia mínima



### MP2

#### Torno de pulido

- Equipado de diferentes sistemas de toma de piezas (mandril de  $\varnothing 100$  o  $\varnothing 125$  mm, garras, bandeja magnética, con guiado trasero)
- Mandril totalmente caracterizado para asegurar la seguridad del operador
- Mandos por pupitre fijo
- Motor a variable velocidad : 0-1500 rev/min
- Simple uso
- Opción: mesa de trabajo completa



### MP3

#### Torno de pulido sobre banco

- Torno de pulido equipado de varios sistemas de tomas de piezas (mandril  $\varnothing 160$ ,  $\varnothing 200$  o  $\varnothing 250$  mm)
- Mandril totalmente caracterizado para asegurar la seguridad del operador (con cuñero de seguridad)
- Orientación angular del torno para una mejor comodidad de trabajo
- Pupitre de mando simplificado y pedal de seguridad
- Motor a variable velocidad : 0-1500 rev/min
- Arreglo posible del informe acoplada/velocidad para adaptarse a la pieza trabajada
- Varias opciones posibles

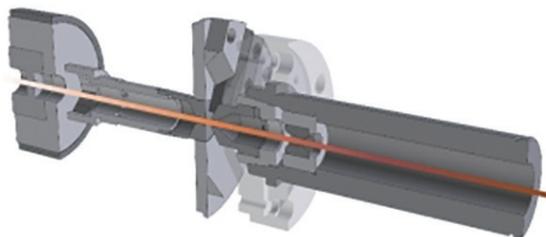


## APLICACIONES

- Alambre no ferroso : cobre, latón, aluminio, etc.
- Alambre ferroso : acero alto carbón, acero bajo carbón, acero inoxidable, etc.
- El diámetro rasurado está en función de los materiales hasta 18 mm



## PRINCIPIO DE CABLE AFEITADO



## TR01

### Cabeza de rasurado

Para diámetros  
< 5mm



## MR02

### Máquina equipada de la TR02

- Soporte rígido
- Armario eléctrico
- Banda transportada de virutas



## TR02

### Cabeza de rasurado

La más rígida destinada a los diámetros de alambre hasta 18 mm según la materia prima



## PARA MÁS INFORMACIÓN

[contact@moutonrivom.com](mailto:contact@moutonrivom.com)

+33 (0)3 80 51 81 31

[www.moutonrivom.com](http://www.moutonrivom.com)



**MOUTON RIVOM S.A.S.**

Rue de la Justice,

21220 Gevrey-Chambertin, Francia



**MOUTON RIVOM S.A.S.**

3 Chemin de Thil,

01700 St.-Maurice-De-Beynost, Francia